ceramica
SANT'AGOSTINO

Ceramics of Italy

SCHEDA CARATTERISTICHE TECNICHE - VOCE DI CAPITOLATO

serie " LIGHT " - rivestimenti

1. Caratteristiche di processo

   Piastrelle ceramiche in pasta bianca realizzate mediante pressatura a secco di atomizzato ottenuto da impasti pregiati di materie prime naturali (argille, feldspati, ed inerti). Il supporto ottenuto viene sottoposto ad una prima cottura e successivamente smaltato e ricotto a temperature superiori a 1100°C ottenendo una massa con medio assorbimento d'acqua e resistente agli attacchi chimici.

2. Conformità alle norme

   Il materiale è conforme, limitatamente alla prima scelta, ai requisiti previsti dalle norme internazionali UNI EN 14411 appendice L, ed ISO 13006 per quanto riguarda le proprietà fisiche e chimiche superficiali; per le caratteristiche di sicurezza relative alla marcatura CE, la conformità è estesa a tutte le scelte commerciali realizzate.
   Il mantenimento della conformità è garantito dal Sistema di Gestione della Qualità, implementato dall'azienda e certificato secondo la Norma UNI EN ISO 9001.

3. Caratteristiche tecniche

Norma UNI EN 14411 – Appendice L – Piastrelle ceramiche pressate a secco – GRUPPO BIII GL

	Caratteristica tecnica	Norma di riferimento o metodo di misura	Valore richiesto			Valori medi produzione
			(7 ≤N< 15 cm)	(per N ≥ 15 cm)		
			mm	%	mm	
CARATTERISTICHE DI REGOLARITÀ	LUNGHEZZA E LARGHEZZA (Deviazione ammissibile della dimensione media di ogni piastrella dalla dimensione di fabbricazione W)	UNI EN ISO 10545-2	± 0,75	± 0,5	± 2,0	CONFORME
	SPESSORE		± 0,5	± 10	± 0,5	CONFORME
	RETTILINEITÀ DEGLI SPIGOLI		± 0,5	± 0,3	± 1,5	CONFORME
	ORTOGONALITÀ		± 0,75	± 0,5	± 2,0	CONFORME
	PLANARITÀ		+ 0,75 - 0,50 ± 0,75	+ 0,5 - 0,3 ± 0,5	+ 2,0 - 1,5 ± 2,0	CONFORME
	QUALITÀ SUPERFICIALE		Il 95% min. delle piastrelle di prova deve essere esente da difetti visibili			CONFORME

Ceramica Sant'Agostino SpA
Via Statale, 247 Loc. S.Agostino - 44047– Terre del Reno - Ferrara – Italy
Tel. +39 0532 844111 (r.a.)
Fax +39 0532 844163 Italy - +39 0532 844209 Export
http://www.ceramicasantagostino.it/

	Caratteristica tecnica	Norma di riferimento o metodo di misura	Valore richiesto	Valori medi produzione
CARATTERISTICHE MECCANICHE (MASSIVE, SUPERFICIALI E TERMO-IGROMETRICHE)	MASSA D'ACQUA ASSORBITA	UNI EN ISO 10545-3	Eb > 10 %	14 - 16 %
	SFORZO DI ROTTURA (S) – RESISTENZA ALLA FLESSIONE (R)	UNI EN ISO 10545-4	S ≥ 600 N R ≥ 12 N/mm^2	S CONFORME R > 18 - 20 N/mm^2
	RESISTENZA AL CAVILLO	UNI EN ISO 10545-11	RICHIESTA	RESISTE
CARATTERISTICHE CHIMICHE	RESISTENZA AI PRODOTTI CHIMICI DI USO DOMESTICO ED AGLI ADDITIVI PER PISCINA	UNI EN ISO 10545-13	Minimo classe GB	CONFORME
	RESISTENZA A BASSE CONCENTRAZIONI DI ACIDI ED ALCALI		Secondo quanto dichiarato dall'azienda	RESISTE
	RESISTENZA ALLE MACCHIE	UNI EN ISO 10545-14	Minimo classe 3	CONFORME

Contributo dei prodotti Ceramica Sant'Agostino al punteggio LEED di un edificio

MATERIALI E RISORSE (CREDITI MR) – MATERIALS & RESOURCES

- **Dichiarazione e Ottimizzazione dei Prodotti da costruzione - Dichiarazione Ambientale di Prodotto (EPD)**
  Building Product Disclosure and Optimization – Environmental Product Declarations **(1/2 punto)**

I prodotti in ***Bicottura Pasta bianca*** di Ceramica Sant'Agostino sono realizzati tenendo conto del Ciclo di Vita (LCA) e contribuiscono al punteggio LEED con EPD (Dichiarazione Ambientale di Prodotto) Media Settoriale certificata da IBU e ECO PLATFORM.

- **Gestione dei Rifiuti da Costruzione e Demolizione**
  Construction and Demolition Waste Management **(2 punti)**

I prodotti in ***Bicottura Pasta bianca*** di Ceramica Sant'Agostino possono contribuire alla gestione dei rifiuti da costruzione, in quanto materiale riciclabile ma soprattutto gli imballaggi utilizzati non superano il 2,5% del peso totale di una fornitura media (1 pallet da 870 Kg circa). I rifiuti da imballaggio al massimo possono raggiungere valori inferiori a 2 Kg (si contribuisce con Opzione 2 alla riduzione del materiale di scarto totale, in quanto inferiore a 12,2 Kg per metro quadrato di superficie dell'edificio).

ENERGIA E ATMOSFERA (CREDITI EA) – ENERGY AND ATMOSPHERE

- **Ottimizzazione delle prestazioni energetiche**
  Optimize Energy Performance **(da 1 a 20 punti variabile in base al campo di applicazione)**

Nella valutazione delle prestazioni le piastrelle fanno parte degli elementi opachi dell'involucro.
La conducibilità termica **λ** dei prodotti in ***Bicottura Pasta bianca*** di Ceramica Sant'Agostino è di **0,7 Watt/m·K** (0,6 Kcal/m·h·°C).

Ceramica Sant'Agostino SpA
Via Statale, 247 Loc. S.Agostino - 44047– Terre del Reno - Ferrara – Italy
Tel. +39 0532 844111 (r.a.)
Fax +39 0532 844163 Italy - +39 0532 844209 Export
http://www.ceramicasantagostino.it/

QUALITA' AMBIENTALE INTERNA (CREDITI EQ) – INDOOR ENVIRONMENTAL QUALITY

- **Materiali Basso Emissivi** (Contenuto di VOC)
  Low-Emitting Materials **(da 1 a 3 punti)**

I prodotti in ***Bicottura Pasta bianca*** di Ceramica Sant'Agostino non emettono VOC (Sostanze Organiche Volatili), in quanto materiali inerti che soddisfano automaticamente i requisiti.

INNOVAZIONE (CREDITI IN) – INNOVATION

- **Innovazione**
  Innovation **(da 1 a 5 punti)**

I prodotti di Ceramica Sant'Agostino risultano ecosostenibili in virtù dell'assenza di materie prime dannose per l'uomo e per l'ambiente e del processo produttivo effettuato con il più basso impatto ambientale reso possibile dalle attuali tecnologie.

EnvironmenTile®

Per tutte le altre caratteristiche tecniche e per gli eventuali approfondimenti consultare il catalogo generale o il sito internet www.ceramicasantagostino.it

Ceramica Sant'Agostino si riserva il diritto di apportare in qualsiasi momento modifiche o variazioni a quanto descritto in questo documento.

Ceramica Sant'Agostino SpA
Via Statale, 247 Loc. S.Agostino - 44047– Terre del Reno - Ferrara – Italy
Tel. +39 0532 844111 (r.a.)
Fax +39 0532 844163 Italy - +39 0532 844209 Export
http://www.ceramicasantagostino.it/